

906F, ES114, 911FF, 931TD, 950F, 880F Fusibles

{nomultithumb}

Pellon Fusible Interfacing Products for Apparel and Crafts

- Pellon nonwoven interfacings are for wovens and knits.
- There is no preshrinking required.

- ALWAYS PRE-TEST on a scrap of fabric; fusing is not recommended for triacetate, lace, seersucker or rainwear.

General Directions

- Trim and Steam Baste - Pin pattern piece to interfacing following grainline arrows; cut. Trim seam allowances to ¼" (6mm). Next place fusible side of Pellon on wrong side of fabric. Pin, then steam baste along edges with tip of iron. Remove pins.

- Fuse - Cover with a DAMP press cloth. Set iron setting to correspond with the fusible being used:
- 906F for Sheer to lightweight fabrics—set iron on low/perma press setting. Press firmly for full 10 seconds.
- ES114 for Light to Mediumweight fabrics—set iron on wool/steam setting. Press firmly for full 10-12 seconds.
- 911FF for Midweight fabrics—set iron on medium/steam setting. Press firmly for full 10 seconds.
- 931TD for Midweight to Heavyweight fabrics—set iron on wool/steam setting. Press firmly for full 15 seconds.

Repeat, lifting and slightly overlapping iron until all interfacing is fused. Steam press on right side. Let fabric cool, then

check bond. Use steam iron with metal sole plate. Hand-held steamers will not permanently bond interfacing to fabric.

Tip:

- Use your damp press cloth as a temperature and timing guide. After 10-15 seconds, press cloth should be dry. If not, raise iron temperature or hold iron in place a few seconds longer.

Care Instructions:

- Washable, dry cleanable
- Machine wash Warm, machine dry Low, iron Medium Perma-Press

Special Techniques:

- One-Piece Cuffs - Using cuff pattern, cut interfacing to extend ½" (1.3 cm) beyond foldline. Following General Directions, trim and fuse interfacing to outer cuff.

- Extended Facings - Using pattern piece with extended facing, cut interfacing to match shape of facing extension, ending at the foldline. Trim neck and shoulder seam allowances to 1/8" (3mm).
- Following General Directions, fuse interfacing to wrong side of facing. Pink outer edges of fused facing for a neat finish. Reinforce buttonholes with pinked patches of fusible Pellon, as shown.

{mospagebreak title="español"}

Productos de Entretela Fusible Pellon para Ropa y Manualidades

- Las entretelas sin tejer Pellon son para telas tejidas y tricotadas.
- No requieren de encogimiento previo.
- SIEMPRE HACER UNA PRUEBA en un pedazo de tela; la fusión no se recomienda para triacetatos, encaje, tejido rayado en relieve o ropa impermeable.

Instrucciones Generales

- Recortar e hilvanar al vapor - Sujetar el patrón a la entretela con alfileres siguiendo las flechas punteadas; cortar. Recortar los márgenes de costura a $\frac{1}{4}$ " (6mm). Después colocar el lado fusionable del producto Pellon en el revés de la tela. Sujetar con alfileres, luego hilvanar al vapor las orillas con la punta de una plancha. Quitar los alfileres.

- Fusionar - Cubrir con un paño HUMEDO. Fijar el indicador de temperatura de la plancha de acuerdo al fusible que se esté utilizando:

- 906F - para telas transparentes o de peso ligero – fijar la temperatura de la plancha a nivel bajo/planchado permanente. Planchar firmemente por 10 segundos completos.

- ES114 (missing text) – fijar la temperatura de la plancha a nivel lana/vapor. Planchar firmemente por 10-12 segundos completos.

- 911FF - para telas de peso mediano – fijar la temperatura de la plancha a nivel mediano/vapor. Planchar firmemente por 10 segundos completos.

- 931TD - para telas de peso mediano a peso pesado – fijar la temperatura de la plancha a nivel lana/vapor. Planchar firmemente por 15 segundos completos. Repetir, levantando y ligeramente superponiendo la plancha hasta que toda la entretela esté fusionada. Planchar al vapor del lado derecho. Dejar que la tela se enfríe, luego verificar la adherencia.

Usar plancha con suela de placa de metal. Los vaporizadores de mano no pegan permanentemente la entretela a la tela.

Consejo:

- Usar su paño húmedo como una guía de temperatura y tiempo. Después de 10-15 segundos, el paño debe estar seco. Si no, suba la temperatura de la plancha o mantenga la plancha firme unos segundos más.

Instrucciones de Cuidado:

- Lavable, limpiable en seco

- Lavar a máquina con agua tibia, secar a máquina a temperatura baja, planchar a temperatura mediana.

